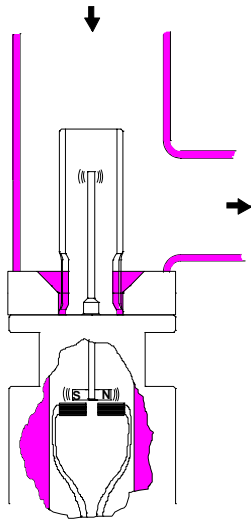


Système économique de mesure instantanée de la viscosité

PRINCIPE

La partie active du capteur est une tige maintenue en vibration par une puissance constante.

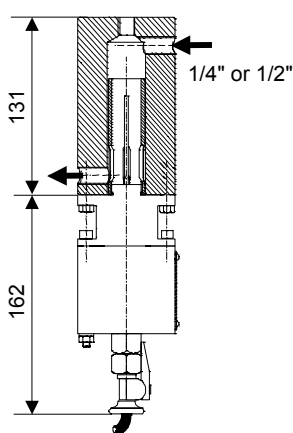


L'amplitude de la vibration varie selon la viscosité du produit dans lequel la tige est immergée.

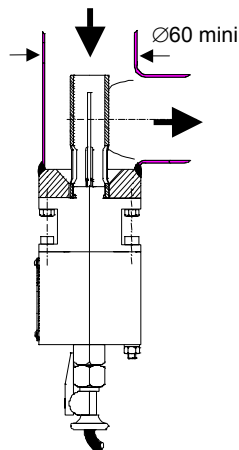
Le convertisseur de signal associé (**800x famille**) assure la vibration et traite les variations d'amplitude pour obtenir une réponse viscosité calibrée.

MONTAGE

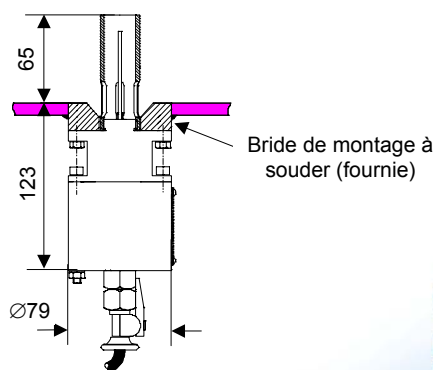
Sur pot de circulation



En ligne



Sur paroi



AVANTAGES

Spécialement développé pour le contrôle de procédés à température ambiante

Sans usure, Sans maintenance

Orientation indifférente

Simple, robuste, précis et FIABLE

Electronique numérique facilement programmable, toutes sorties normalisées et un calibrage ajustable. Utilisation aisée avec les centrales d'acquisition ou de supervision.

CONDITIONS D'UTILISATION

- Température d'utilisation : **jusqu'à 40°C**
- Température de fonctionnement : 120 °C max
- Pression admissible : 20 bars
- Etanchéité du corps: IP 67
- Matériau : Acier inox 316 L
- Agréé ATEX EEx d IIB T4..T6

GAMME DE MESURE

Une gamme de mesure choisie entre 0-10 mPa.s et 0-10 000 mPa.s

Reproductibilité : ± 0,2 % PE (garantie pour T ≤ 40 °C)

Poids : 3,4 kg



Système Qualité



SOFRASER

+33 (0)2 38 85 77 12

Z. I. 15, rue Pierre Nobel
45700 VILLEMAMDEUR (FRANCE)

Fax +33 (0)2 38 85 99 65