



ATTESTATION D'EXAMEN UE DE TYPE

EU TYPE EXAMINATION CERTIFICATE



1 Version : 04

LCIE 00 ATEX 6044 X

Issue : 04

Directive 2014/34/UE

2 Appareil ou Système de Protection destiné à être utilisé en Atmosphères Explosibles

Equipment or Protective System Intended for use in Potentially Explosive Atmospheres

3 Produit :

Capteur de viscosité

Product :

Viscosity sensor

Type: MIVI-ADF

4 Fabricant :

Manufacturer :

SOFRASER

5 Adresse :

Address :

15 rue Nobel - ZI
45700 VILLEMANDEUR
France

6 Ce produit et ses variantes éventuelles acceptées sont décrits dans l'annexe de la présente attestation et dans les documents descriptifs cités en référence.

This product any acceptable variation thereto is specified in the schedule to this certificate and the documents therein referred to.

7 Le LCIE, Organisme Notifié sous la référence 0081 conformément à l'article 17 de la directive 2014/34/UE du Parlement européen et du Conseil du 26 février 2014, certifie que ce produit est conforme aux Exigences Essentielles de Sécurité et de Santé pour la conception et la construction de produits destinés à être utilisés en atmosphères explosibles, données dans l'annexe II de la Directive.
Les résultats des vérifications et essais figurent dans le(s) rapport(s) confidentiel(s) N° :

LCIE, Notified Body number 0081 in accordance with article 17 of the Directive 2014/34/EU of the European Parliament and the Council of 26 February 2014 certifies that product has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of products intended for use in potentially explosive atmospheres, given in Annex II to the Directive.
The examination and test results are recorded in confidential report(s) N°:

27228010, 33781010, 73787-561673, 60057360-558200, 141682-685448

8 Le respect des Exigences Essentielles de Sécurité et de Santé est assuré par la conformité à :

Compliance with the Essential Health and Safety Requirements has been assured by compliance with :

EN 60079-0:2012+A11:2013, EN 60079-1:2014, EN 60079-31:2014

9 Le signe « X » lorsqu'il est placé à la suite du numéro de l'attestation, indique que cet appareil est soumis aux conditions particulières d'utilisation, mentionnées dans l'annexe de cette attestation.

If the sign "X" is placed after the certificate number, it indicates that the product is subject to the Specific Conditions of Use specified in the schedule to this certificate.

10 Cette Attestation d'Examen UE de Type concerne uniquement la conception et la construction du produit spécifié.

This EU Type Examination Certificate relates only to the design and construction of the specified product.

Des exigences supplémentaires de la directive sont applicables pour la fabrication et la fourniture du produit. Ces dernières ne sont pas couvertes par la présente attestation.

Further requirements of the Directive apply to the manufacturing process and supply of this product. These are not covered by this certificate.

11 Le marquage du produit est mentionné dans l'annexe de cette attestation.

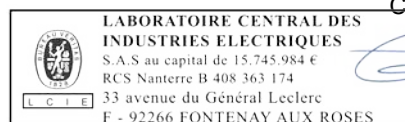
The marking of the product is specified in the schedule to this certificate.

Fontenay-aux-Roses, le 21 novembre 2017

Responsable de Certification

Certification Officer

Julien Gauthier



12 DESCRIPTION DU PRODUIT

L'équipement est un capteur de viscosité fait en acier inoxydable.
Un raccord peut être monté sur l'appareil, la longueur peut varier de 0mm à 227.5mm.

DETAIL DE LA GAMME

N/A

MARQUAGE

Le marquage du produit doit comprendre :

SOFRASER

Adresse : ...

Type : MIVI-ADF

N° de fabrication : ...

Année de fabrication : ...

⊕ II 2G et/ou II 2D et/ou II 2GD

Ex db IIC T* Gb

et/ou

Ex tb IIIC IP6X T* Db

LCIE 00 ATEX 6044 X

(*) ≤ Tamb ≤ (*)

Température maximale de l'entrée de câble: (*)

(*) Voir tableaux au chapitre 13.

Les joints antidéflagrants ne sont pas destinés à être réparés.

AVERTISSEMENT - NE PAS OUVRIR

L'appareil doit également comporter le marquage normalement prévu par les normes de construction qui le concernent sous la responsabilité du fabricant.

13 CONDITIONS PARTICULIERES D'UTILISATION

a. Température ambiante pour une atmosphère gaz :

Classe de température <i>Temperature class</i>	Température ambiante en fonction des parties de l'appareil <i>Ambient temperature depending of the different parts of this apparatus</i>		
	Corps principal et partie sensible (sans flexible) <i>Main body and sensor part (without pipe)</i>	Entrée de l'enveloppe (sans flexible) <i>Entry of enclosure (without pipe)</i>	Entrée de l'enveloppe (avec flexible) <i>Entry of enclosure (with pipe)</i>
T1	-20°C ≤ Tamb ≤ +300°C	N/A	-20°C ≤ Tamb ≤ +190°C
T2	-20°C ≤ Tamb ≤ +285°C	N/A	
T3	-20°C ≤ Tamb ≤ +190°C	-20°C ≤ Tamb ≤ +190°C	-20°C ≤ Tamb ≤ +125°C
T4	-20°C ≤ Tamb ≤ +125°C	-20°C ≤ Tamb ≤ +125°C	
T5	-20°C ≤ Tamb ≤ +90°C	-20°C ≤ Tamb ≤ +90°C	
T6	-20°C ≤ Tamb ≤ +75°C	-20°C ≤ Tamb ≤ +75°C	

b. Température ambiante pour une atmosphère gaz et poussière :

Classe de température <i>Temperature class</i>		Température ambiante en fonction des parties de l'appareil <i>Ambient temperature depending of the different parts of this apparatus</i>		
Gaz <i>Gas</i>	Poussière <i>Dust</i>	Corps principal et partie sensible (sans flexible) <i>Main body and sensor part (without pipe)</i>	Entrée de l'enveloppe (sans flexible) <i>Entry of enclosure (without pipe)</i>	Entrée de l'enveloppe (avec flexible) <i>Entry of enclosure (with pipe)</i>
T1/T2/T3	T180	-17°C ≤ Tamb ≤ +180°C	-17°C ≤ Tamb ≤ +180°C	-17°C ≤ Tamb ≤ +180°C
T4	T125	-17°C ≤ Tamb ≤ +125°C	-17°C ≤ Tamb ≤ +125°C	-17°C ≤ Tamb ≤ +125°C
T5	T90	-17°C ≤ Tamb ≤ +90°C	-17°C ≤ Tamb ≤ +90°C	-17°C ≤ Tamb ≤ +90°C
T6	T75	-17°C ≤ Tamb ≤ +75°C	-17°C ≤ Tamb ≤ +75°C	-17°C ≤ Tamb ≤ +75°C

DESCRIPTION OF PRODUCT

The equipment is a viscosity sensor made of stainless steel. A pipe can be mounted on the apparatus, the length can vary of 0mm to 227.5mm.

RANGE DETAILS

N/A

MARKING

The marking of the product shall include the following :

SOFRASER

Address: ...

Type: MIVI-ADF

Serial number: ...

Year of construction: ...

⊕ II 2G and/or II 2D and/or II 2GD

Ex db IIC T* Gb

and/or

Ex tb IIIC IP6X T* Db

LCIE 00 ATEX 6044 X

(*) ≤ Tamb ≤ (*)

Cable entry maximum temperature: (*)

(*) See tables in clause 13.

The flameproof joints are not intended to be repaired.

WARNING - DO NOT OPEN

The equipment shall also bear the usual marking required by the product standards applying to such equipment under the manufacturer responsibility.

SPECIFIC CONDITIONS OF USE

Ambient temperature for gas atmosphere:

Ambient temperature for gas and dust atmosphere:

13 CONDITIONS PARTICULIERES D'UTILISATION (suite)

- c. Le câble et l'entrée de câble utilisé devront avoir une température de service égale à la température ambiante maximale à l'entrée de l'enveloppe.
- d. L'entrée de l'équipement devra être équipée d'une entrée de câble certifiée avec un mode de protection compatible pour l'utilisation prévue.

14 EXIGENCES ESSENTIELLES DE SANTE ET DE SECURITE

Couvertes par les normes listées au point 8.

15 DOCUMENTS DESCRIPTIFS

N°	Description	Reference	Rev.	Date	Page(s)
1.	Dossier technique pour avenant n° 4	M16-0031-KEV	d	2017/11/14	47
2.	Manuel technique	379/1	---	---	14

16 INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Essais individuels

Conformément au 16.3 de la norme EN 60079-1 chaque partie de l'équipement comprenant une soudure doit être soumis à une épreuve de surpression statique de 17,6 bars durant 10 secondes minimum.

Conditions de certification

Les détenteurs d'attestations d'examen UE de type doivent également satisfaire les exigences de contrôle de production telles que définies à l'article 13 de la Directive 2014/34/UE.

En accord avec l'Article 41 de la Directive 2014/34/UE, les attestations d'examen CE de type mentionnant la Directive 94/9/CE émises avant la date d'application de la Directive 2014/34/UE (20 avril 2016) peuvent être considérées comme émises en accord avec la Directive 2014/34/UE. Les nouvelles versions de ces attestations peuvent conserver le numéro de l'attestation d'origine émise avant le 20 avril 2016.

17 DETAILS DES MODIFICATIONS

Version 00 : Certification selon les normes suivantes :
18/12/2000 - EN 50014:1992 / NF EN 50014:1993,
- EN 50018:1994 / NF EN 50018:1996.

Version 01 : Changement des références documentaires.
25/09/2001 Ajout de nouveaux documents.
Modification des tests de routine.

Version 02 : Ajout de la certification pour une utilisation en zone poussièrre.
11/02/2008

Version 03 : Mise à jour normative selon les normes suivantes :
23/01/2009
- EN 60079-0:2006,
- EN 60079-1:2004,
- EN 61241-0:2006,
- EN 61241-1:2004.

SPECIFIC CONDITIONS OF USE (continued)

The cable and the cable entry used shall have an operating temperature equal at the maximum ambient temperature at the entry of enclosure.

The entry of this apparatus shall be equipped with cable gland certified with a protection mode compatible for the intended use.

ESSENTIAL HEALTH AND SAFETY REQUIREMENTS

Covered by standards listed at 8.

DESCRIPTIVE DOCUMENTS

ADDITIONAL INFORMATIONS

Routine tests

According to clause 16.3 of EN 60079-1 standard each apparatus parts comprising a weld shall be submitted to an overpressure test under 17.6 bars during minimum 10 seconds.

Conditions of certification

Holders of EU type examination certificates are also required to comply with the production control requirements defined in article 13 of Directive 2014/34/UE.

In accordance with Article 41 of Directive 2014/34/UE, EC-Type Examination Certificates referring to Directive 94/9/EC that were in existence prior to the date of application of Directive 2014/34/UE (20 April 2016) may be referenced as if they were issued in accordance with Directive 2014/34/UE. New issues of such certificates may continue to bear the original certificate number issued prior to 20 April 2016.

DETAILS OF CHANGES

Issue 00: Certification according to following standards :
2000/12/18 - EN 50014:1992 / NF EN 50014:1993,
- EN 50018:1994 / NF EN 50018:1996.

Issue 01: Documentary references change.
2001/09/25 Addition of documents.
Modification of routine test.

Issue 02: Addition of certification for use in dust area.
2008/02/11

Issue 03: Normative update according to following standards:
2009/01/23
- EN 60079-0:2006,
- EN 60079-1:2004,
- EN 61241-0:2006,
- EN 61241-1:2004.

1 Version : 04

LCIE 00 ATEX 6044 X

Issue : 04

17 DETAILS DES MODIFICATIONS

Version 04 : Mise à jour normative selon les normes suivantes :
- EN 60079-0:2012+A11:2013,
- EN 60079-1:2014,
- EN 60079-31:2014.
Mise à jour du dossier technique.
Clarification des températures ambiantes.

DETAILS OF CHANGES

Issue 04: Normative update according to following standards:
- EN 60079-0:2012+A11:2013,
- EN 60079-1:2014,
- EN 60079-31:2014.
Technical file updated.
Clarification of ambient temperatures.